

Pneumatische Antriebe



RC200 und RC88 – für schwierige Betriebsverhältnisse

- ▶ Hohe Oberflächenhärte
- ▶ Sehr gute Korrosionsbeständigkeit
- ▶ Die preiswerte und gewichtssparende Alternative zu Edelstahlantrieben
- ▶ Mechanisch langlebig
- ▶ Geringer Reibungswiderstand
- ▶ Ein Höchstmaß an Maßgenauigkeit
- ▶ Hoher elektrischer Oberflächenwiderstand

TECHNISCHE INFORMATION

Die RCT Schwenkantriebe haben eine patentierte Oberflächenbehandlung für Aluminium, bestehend aus einer Kombination von Hartanodisierung und Fluorkunststoffbeschichtung.

Oberflächenhärte

Die Beschichtung der RCT Schwenkantriebe besteht zum größten Teil aus Aluminiumoxyd, das eine Härte von mehr als 2000 HV (nach Vickers) hat.

Die Oberflächenhärte ist von der Aluminiumqualität, den Mikroporen im Material und der Stärke der Beschichtung Fluorkunststoff abhängig. Dadurch variiert die Oberflächenhärte zwischen 400–600 HV.

Durch die Materialumwandlung dringt die Beschichtung in das Ausgangsmaterial ein und kann dadurch nicht abblättern.

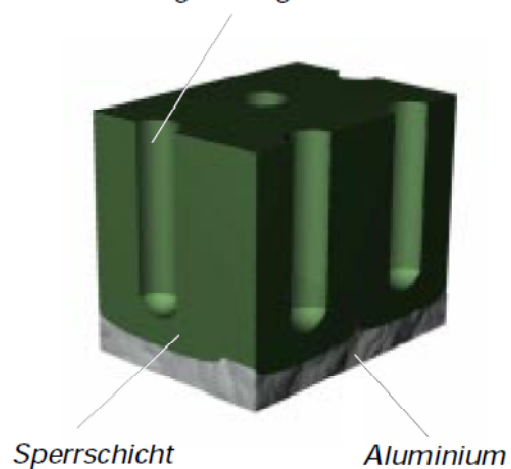
Durch die hohe Härte der Beschichtung ist eine höhere Punktbelastung gegenüber den herkömmlichen Behandlungen möglich.

Korrosionsbeständigkeit

Die Beschichtung bietet einen bedeutend höheren Korrosionsschutz gegenüber den herkömmlichen Verfahren (wie Hartanodisierung) an.

Die Oberflächenbehandlung hat die besten Korrosionseigenschaften, eine hohe Härte und übersteht mehr als 2000 Stunden in einer neutralen Salznebelkammer, gemäß ASTM B 117 (Amerikanischer-Standard), ohne Anzeichen von Korrosion.

Mikroporen mit Fluorkunststoffbeschichtung versiegelt



REFERENZEN

Wir haben RCT Schwenkantriebe an Betriebsanlagen geliefert, wo die Antriebe harte äußere Beanspruchungen bestehen müssen, sowie eine chemikalienreiche und korrosive Umwelt; die chemische und petrochemische Industrie, Off-shore, Wasserreinigungswerke und die Papier- und Zellstoffindustrie.

Für weitere Informationen über verschiedene Anwendungsbereiche, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.